

# CONGRESSO IFSCC

23/10/2017 - 25/10/2017

Seoul - Coréia do Sul

Em sua 24ª edição trata-se de uma conferência internacional para discussões de temas da indústria química voltada ao segmento de cosméticos. Além das discussões técnicas e de inovação, após o congresso é organizada uma área voltada à negócios para as empresas participantes. A feira que já conta com 800 representantes provenientes de mais de 40 países terá essa edição realizada em Seoul, na Coréia.

QUERO PARTICIPAR

Gerente do Projeto: Gueisa Silverio Telefone: (11) 3372-9871 E-mail: [gueisa@abihpec.org.br](mailto:gueisa@abihpec.org.br)

**PARCEIROS:**

ABIHPEC-2017-2019

**LINKS RELACIONADOS:**

null