

# Expo west 2016

08/03/2016 - 12/03/2016

Ananheim - California - Estados Unidos

Principal Feira do maior mercado do mundo de orgânicos, e direcionado para a participação de empresas pré estabelecidas com distribuição local e com representantes e brokers contratados. Maturidade exportadora alta. Esta feira também possibilita que empresas com produtos com selos sustentáveis sejam atendidos, com grande potencial para empresas com marca Brasil.

## QUERO PARTICIPAR

Contato: Ming Chao Liu Telefone: (41) 3362-0200 E-mail: [mingliu@organicsbrasil.org](mailto:mingliu@organicsbrasil.org) Site do evento: [www.expowest.com](http://www.expowest.com)

## PARCEIROS:

IPD - Instituto de Promoção do Desenvolvimento

## LINKS RELACIONADOS:

[www.organicsbrasil.org](http://www.organicsbrasil.org)